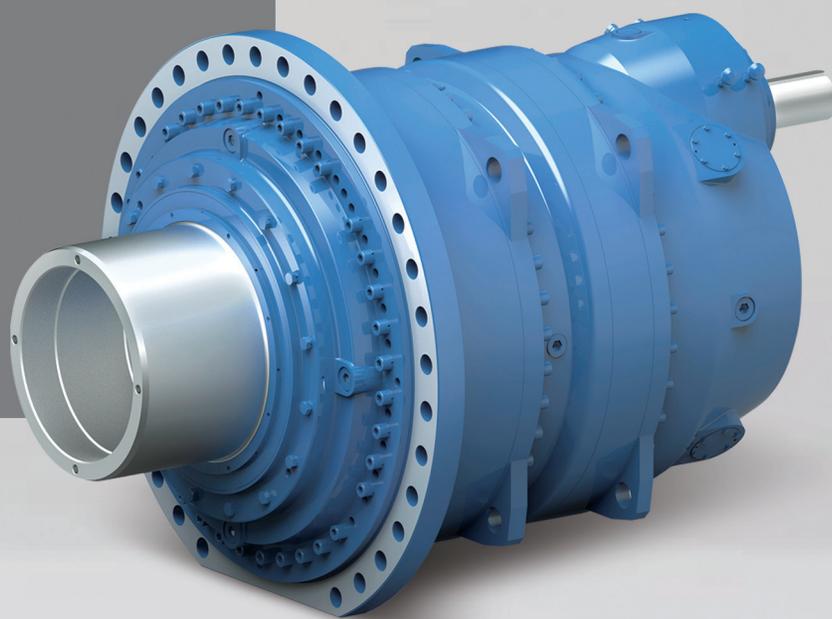


南高齿

MPG系列 辊压磨齿轮箱



目录

1. 概述		4. 规格信息	
1.1 执行标准	01	4.1 MPGH2 规格信息	15
1.2 综合概述	01	4.2 MPGC2 规格信息	17
1.3 重要提示	01	4.3 输出法兰螺栓孔布置形式	19
1.4 图标说明	02		
2. 性能特点		5. 辅件信息	
2.1 特征描述	03	5.1 辅件信息	20
2.2 齿轮箱命名	05		
2.3 齿轮箱规格	06		
2.4 MPGH2 外形、附件	07		
2.5 MPGC2 外形、附件	08		
2.6 布置形式	09		
3. 选型指南			
3.1 符号说明	10		
3.2 选型方法	10		
3.3 选型系数	11		
3.4 选型实例	12		
3.5 选型功率对照表	13		

1.1 执行标准

- 齿轮精度按 ISO1328 圆柱齿轮精度制
- 齿轮强度按 ISO6336 直齿和斜齿轮承载能力计算方法
- 轴强度按 DIN743 轴类零件负载能力计算方法
- 轴承寿命按 ISO281 滚动轴承的额定动载和额定寿命计算方法
- 材料和热处理的质量控制按 ISO6336-5 直齿和斜齿轮承载能力计算方法第 5 部分材料的强度和质量

1.2 综合概述

辊压磨齿轮箱是辊压磨的核心传动部件，主要用于辊压磨主传动减速装置上。辊压磨齿轮箱通常为成对使用，对称布置，由电机驱动，经输入联轴器，齿轮箱，通过空心轴配置锁紧盘与磨辊联接。我公司研制的辊压磨齿轮箱系列产品可靠性高，运行平稳，各项主要技术指标均达到国内外同类产品的先进水平。

性能特点：

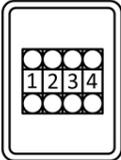
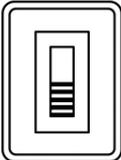
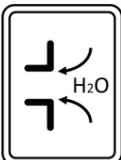
- 基于工业齿轮箱标准平台，与欧洲团队共同研发设计
- 先进的模块化设计技术，主要零件高通用性和高互换性，零件品种规格少
- 优化内部齿轮设计，提高传动效率
- 尽可能地加大了轴承型号，轴承使用寿命长
- 独特的箱体设计
- 结构紧凑，具有更高的功率密度
- 降低振动及噪音，提高齿轮箱寿命
- 高质量的加工工艺使零件具有更高的使用寿命，降低整机维护成本

1.3 重要提示

- 样本中的插图仅为示例，不具有约束力
- 标准齿轮箱交付时已处于准运行状态，运行前需加注润滑油
- 润滑油的粘度和类别必须符合铭牌的规定
- 有关油量的数据和说明仅供参考，实际加油量以液位计或圆形油标中位处为准
- 转动部件应予以防护，防止意外接触。请遵守当地现行的安全规定要求
- 根据不同的应用工况可能需要对密封、润滑、通风、表面防护和其它齿轮箱特性进行调整
- 遇到超低温或高温、高湿度、腐蚀或易爆环境，请和 NGC 联系

1.4 图标说明

图例上的图标说明如下：

注油口		进油口	
泄油口		回油口	
吊耳		观察口	
铂热电阻		加热器	
接线盒		铭牌	
液位计		圆形油标	
透气帽		注油嘴	
进水口		回水口	

辊压磨齿轮箱按常用结构型式分为两种类型：一级斜齿平行轴 + 两级行星传动结构和两级行星传动结构，分别命名为 MPGH2 型和 MPGC2 型。

2.1 特征描述

整机特点：

- 产品规格：齿轮箱承载扭矩范围 100kNm - 5800kNm
- 润滑方式：齿轮箱标准润滑方式为油浴润滑，齿轮箱箱体存油作为油箱使用
- 装配型式：对应于辊压磨布置型式，MPGH2 型齿轮箱含四种装配型式。齿轮箱结构采用对称设计，各种装配型式能方便快捷的实现互换
- 状态监测：齿轮箱配置测温元件，对轴承及油池温度实时监测，确保齿轮箱安全可靠运行

箱体：

- 箱体材料采用高强度优质球墨铸铁件，外观平整光滑，可靠性高，吸振能力强
- 箱体使用有限元仿真计算技术校核构件刚度及强度，并结合丰富经验，确定设计方案
- 箱体加工工艺严谨可靠，并使用高精度数控机床加工，确保零部件加工精度

齿轮：

- 齿轮材料均采用优质合金钢，齿轮加工采用双面磨齿工艺
- 齿轮设计根据轮齿强度、传递效率、磨损速度、振动特性等多参数确定齿轮参数方案
- 齿轮修形方案综合考虑各构件的刚度，建立齿轮箱全柔耦合模型，并结合实际工况设计

轴承：

- 齿轮箱内部均采用滚动轴承，轴承均选用国际知名品牌
- 轴承计算基本寿命按 ISO281/16281 标准校核，并结合工况，校核轴承滚子载荷分布、滚道接触应力等多个参数
- 南高齿与各优质轴承厂家建立长期战略合作关系，确保轴承品质优异，货源充足

行星转架：

- 行星转架材料采用高强度优质球墨铸铁件，经使用验证，可实现与磨辊轴便捷装拆，且安全可靠
- 行星转架使用有限元仿真计算技术校核构件刚度及强度，并结合行星齿轮啮合特性，确定设计方案
- 行星转架采用高精度数控机床加工，并使用三坐标测量仪检测零件加工精度

轴类零件：

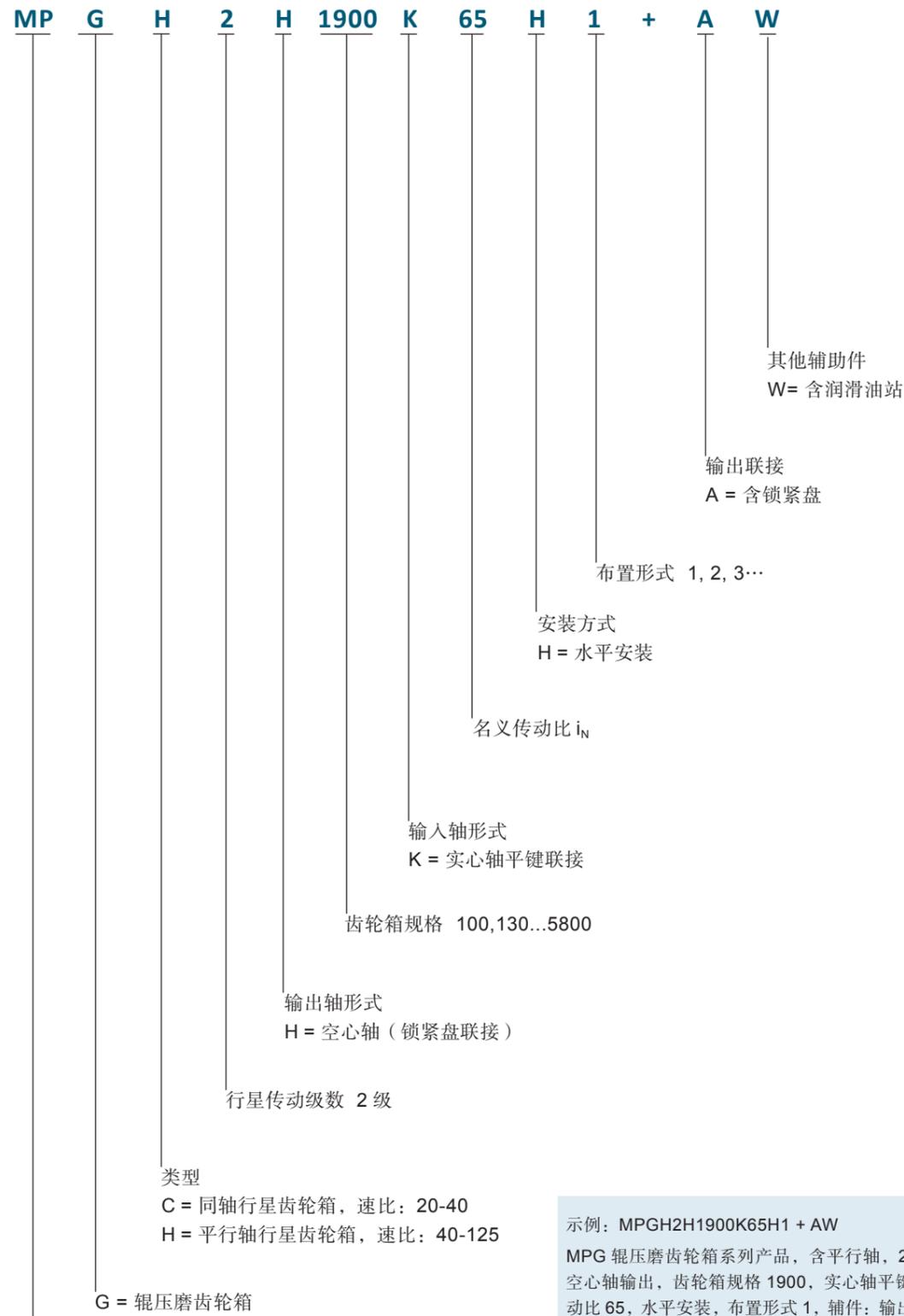
- 轴类零件材料均采用优质合金钢，并借助超声波探伤、磁粉探伤等多种手段保证原材料可靠性
- 轴类零件设计时采用国际标准，并结合有限元仿真计算技术，校核构件在多个工况下的安全裕度
- 校核零件模态特性与齿轮啮合激励特性，优化设计，降低齿轮箱内部动载荷

系统动态特性分析：

- 耦合原动机及磨辊轴动力特性参数，建立辊压磨系统仿真模型
- 仿真计算，使齿轮箱系统固有频率避开内部激励频率，消除潜在共振风险
- 结合运行参数，使用内部激励源激励齿轮箱，查看齿轮箱动态响应特性，优化设计

我们可以帮助您核实实际工况，确认您的选择是否正确，并计算准确的服务寿命和使用系数。

2.2 齿轮箱命名

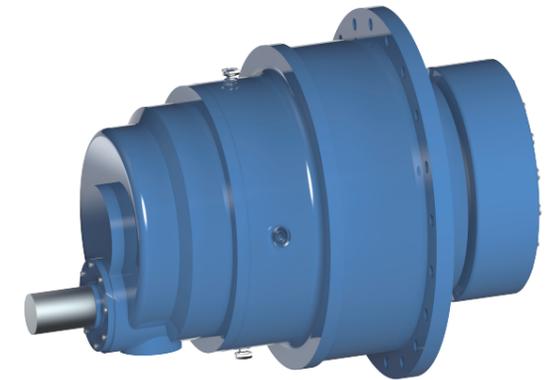


示例: MPGH2H1900K65H1 + AW
MPG 辊压磨齿轮箱系列产品, 含平行轴, 2 级行星传动, 空心轴输出, 齿轮箱规格 1900, 实心轴平键输入, 名义传动比 65, 水平安装, 布置形式 1, 辅件: 输出端含锁紧盘, 含润滑润站。

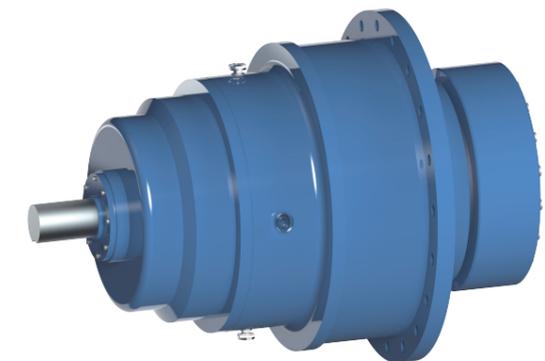
MP 系列标准工业行星齿轮箱

2.3 齿轮箱规格

规格代号	额定输出扭矩 T_{2N}
100	100 kNm
130	130 kNm
190	190 kNm
250	250 kNm
310	310 kNm
370	370 kNm
430	430 kNm
500	500 kNm
600	600 kNm
730	730 kNm
900	900 kNm
1100	1100 kNm
1350	1350 kNm
1600	1600 kNm
1900	1900 kNm
2450	2450 kNm
3200	3200 kNm
4200	4200 kNm
5200	5200 kNm
5800	5800 kNm

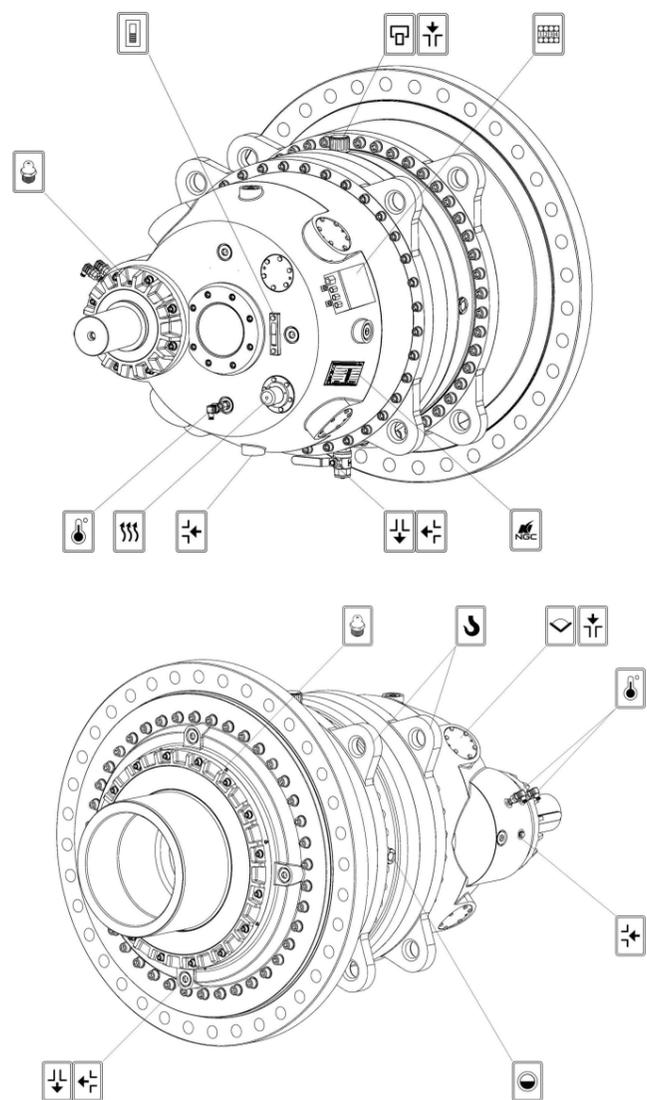


MPGH2H...K... 速比: 40-125



MPGC2H...K... 速比: 20-40

2.4 MPGH2 外形、附件



以上示意图仅供参考，详细技术参数及配置，请参看技术协议。

- 齿轮箱输入与输出方向相反
- 齿轮箱润滑：浸油润滑
- 润滑油：ISO VG320 工业闭式齿轮油，推荐 Mobilgear XMP320

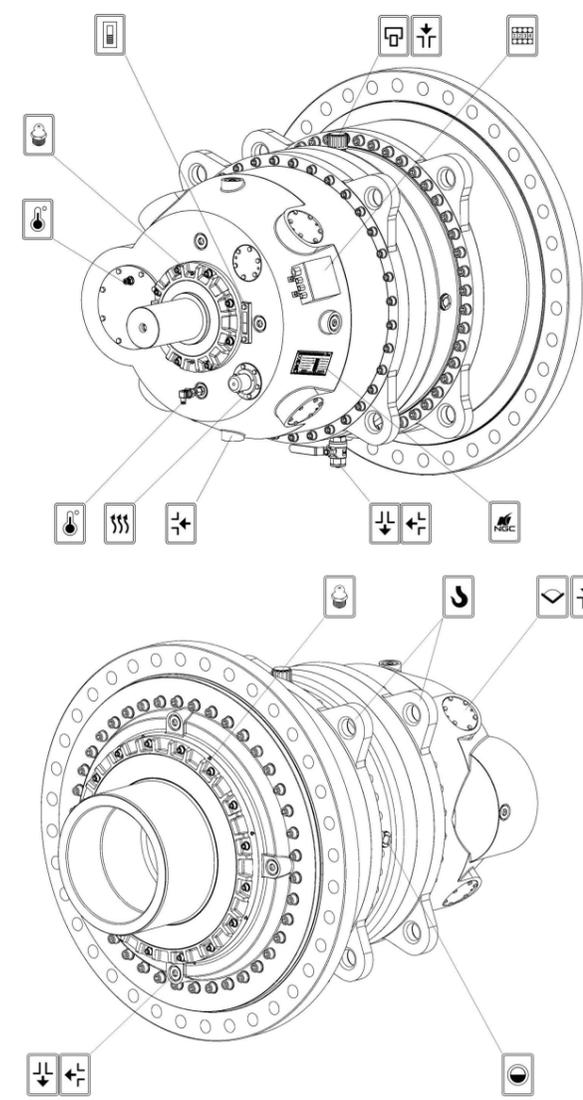


建议！

齿轮箱正常工作前，需加润滑油至油标中位处。

请确保润滑油的品质和清洁度，定期更换。

2.5 MPGC2 外形、附件



以上示意图仅供参考，详细技术参数及配置，请参看技术协议。

- 齿轮箱输入与输出方向相同
- 齿轮箱润滑：浸油润滑
- 润滑油：ISO VG320 工业闭式齿轮油，推荐 Mobilgear XMP320

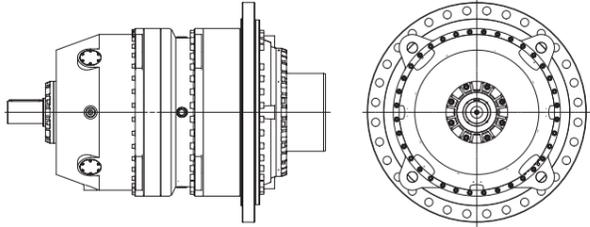
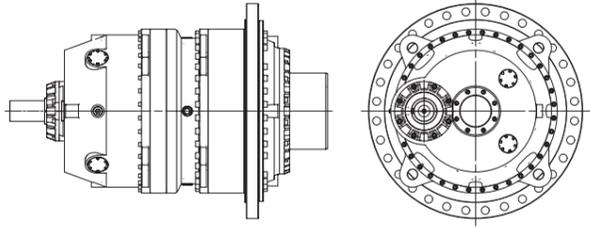
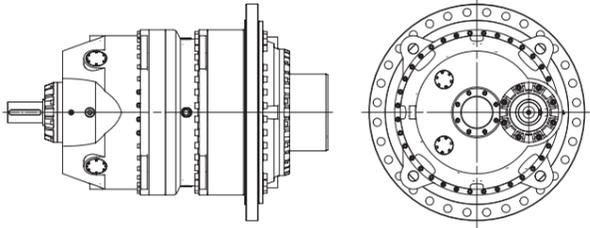
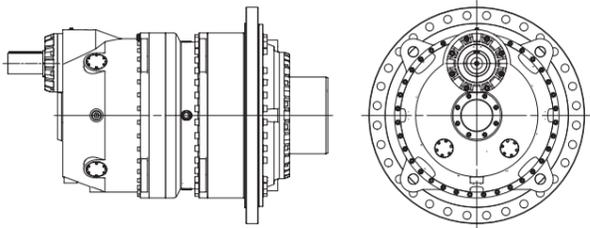
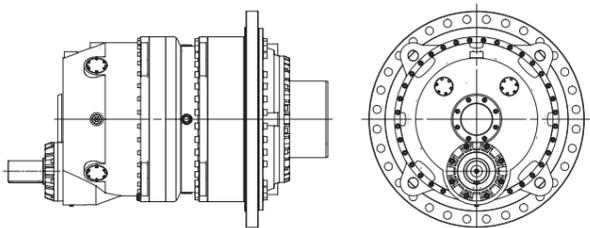


建议！

齿轮箱正常工作前，需加润滑油至油标中位处。

请确保润滑油的品质和清洁度，定期更换。

2.6 布置形式

齿轮箱类型	布置形式代号	布置形式
MPGC2 同轴行星 齿轮箱	1	
MPGH2 平行轴行星 齿轮箱	1	
	2	
	3	
	4	

3.1 符号说明

符号	说明
f_1	工作机系数
f_2	原动机系数
f_3	载荷特征系数
i_N	额定传动比
i_s	所需传动比
n_1	输入转速 (rpm)
n_2	输出转速 (rpm)
P_1	原动机功率 (kW)
P_N	齿轮箱计算功率 (kW)
P_{eff}	所需功率 (kW)
P_2	工作机功率 (kW)
T_2	计算输出扭矩 (kNm)

3.2 选型方法

1. 确定传动比

$$i_s = \frac{n_1}{n_2}$$

根据传动比可确定齿轮箱型式：

MPGC2 型齿轮箱速比范围为 20-40

MPGH2 型齿轮箱速比范围为 40-125

我公司将根据所需公称速比进行实配，满足定制化要求

2. 确定计算功率

$$P_N \geq P_{\text{eff}} = P_2 \times f_1 \times f_2 \times f_3$$

f_1, f_2, f_3 的选取分别按照表 1, 表 2, 表 3

3. 确定计算扭矩

$$T_2 = 9.55 \times \frac{P_N}{n_2}$$

4. 确定齿轮箱规格

根据计算扭矩 T_2 对比额定输出扭矩 (第 2.3 节) 确定齿轮箱规格代号

5. 确定齿轮箱外形尺寸：

根据齿轮箱规格代号依照规格信息 (第 4 节) 确定齿轮箱外形尺寸

表中尺寸仅为我公司推荐的外形尺寸，若有定制化需求，敬请垂询

6. 确定齿轮箱辅件信息

根据辅件信息 (第 5 节) 确定齿轮箱配套润滑油站规格和锁紧盘规格信息

3.3 选型系数

表 1 工作机系数 f_1

工作机类型	工作机系数取值		
	平均每天载荷持续小时数		
	≤0.5	> 0.5-10	≥10
混凝土搅拌机	-	1.5	1.5
破碎机	-	1.2	1.4
回转窑	-	-	2.0
管式磨机	-	-	2.0
选粉机	-	1.6	1.6
辊压机	-	-	2.0

表 2 原动机系数 f_2

电机 液压马达 汽轮机	1.0
多缸活塞发动机	1.25
单缸活塞发动机	1.5

表 3 载荷特征系数 f_3

每小时峰值载荷次数	1-5	6-30	31-100	> 100
载荷特征系数 f_3	0.7	0.95	1.1	1.25

3.4 选型实例

已知：

原动机

电机功率： $P_1 = 850 \text{ kW}$

电机转速： $n_1 = 990 \text{ rpm}$

工作机

辊压机功率： $P_2 = 800 \text{ kW}$

转速： $n_2 = 19.8 \text{ rpm}$

每天运行时间：24h

要求：

选择齿轮箱类型、规格及配套件

选型过程：

1. 确定传动比

$$i_s = \frac{n_1}{n_2} = \frac{990}{19.8} = 50 \quad i_N = 50$$

根据所需传动比，选择齿轮箱类型为 MPGH2 型

2. 确定计算功率

$$P_N \geq P_{\text{eff}} = P_2 \times f_1 \times f_2 \times f_3 = 800 \times 2 \times 1 \times 1.25 = 2000 \text{ kW}$$

3. 确定计算扭矩

$$T_2 = 9.55 \times \frac{P_N}{n_2} = 9.55 \times \frac{2000}{19.8} = 965 \text{ kNm}$$

4. 确定齿轮箱规格

根据第 2.3 节齿轮箱规格可知，选择齿轮箱规格代号为 1100

齿轮箱代号为：MPGH2H1100K50H

5. 确定齿轮箱外形尺寸

根据齿轮箱规格代号依照规格信息（第 4 节）确定齿轮箱推荐外形尺寸

6. 确定齿轮箱辅件信息

齿轮箱采用油浴润滑，根据辅件信息（第 5 节）选择油站规格为 125 L/min，锁紧盘规格为 560X940 mm

3.5 选型功率对照表

MPGH2H...K...H	i _N	n ₁ rpm	n ₂ rpm	齿轮箱计算功率 P _N [kW]																		
				100	130	190	250	310	370	430	500	600	730	900	1100	1350	1600	1900	2450	3200	4200	5200
42	1500	35.7	374	486	711	935	1159	1384	1608	1870	2244	2730	3366	4114	5049	5984	7105	9162	11967	15707	19447	21690
	1000	23.8	249	324	474	623	773	922	1072	1247	1496	1820	2244	2742	3366	3989	4737	6108	7978	10471	12964	14460
	750	17.9	187	243	355	467	580	692	804	935	1122	1365	1683	2057	2524	2992	3553	4581	5984	7853	9723	10845
45	1500	33.3	349	454	663	873	1082	1291	1501	1745	2094	2548	3141	3839	4712	5585	6632	8551	11169	14660	18150	20244
	1000	22.2	233	303	442	582	721	861	1001	1163	1396	1699	2094	2560	3141	3723	4421	5701	7446	9773	12100	13496
	750	16.7	175	227	332	436	541	646	750	873	1047	1274	1571	1920	2356	2792	3316	4276	5585	7330	9075	10122
50	1500	30.0	314	408	597	785	974	1162	1351	1571	1885	2293	2827	3455	4241	5026	5969	7696	10052	13194	16335	18220
	1000	20.0	209	272	398	524	649	775	901	1047	1257	1529	1885	2304	2827	3351	3979	5131	6702	8796	10890	12147
	750	15.0	157	204	298	393	487	581	675	785	942	1147	1414	1728	2120	2513	2984	3848	5026	6597	8168	9110
56	1500	26.8	280	365	533	701	869	1038	1206	1402	1683	2047	2524	3085	3786	4488	5329	6872	8975	11780	14585	16268
	1000	17.9	187	243	355	467	580	692	804	935	1122	1365	1683	2057	2524	2992	3553	4581	5984	7853	9723	10845
	750	13.4	140	182	266	351	435	519	603	701	841	1024	1262	1543	1893	2244	2665	3436	4488	5890	7292	8134
63	1500	23.8	249	324	474	623	773	922	1072	1247	1496	1820	2244	2742	3366	3989	4737	6108	7978	10471	12964	14460
	1000	15.9	166	216	316	416	515	615	715	831	997	1213	1496	1828	2244	2659	3158	4072	5319	6981	8643	9640
	750	11.9	125	162	237	312	386	461	536	623	748	910	1122	1371	1683	1995	2368	3054	3989	5236	6482	7230
71	1500	21.1	221	288	420	553	686	819	951	1106	1327	1615	1991	2433	2987	3540	4203	5420	7079	9291	11504	12831
	1000	14.1	147	192	280	369	457	546	634	737	885	1077	1327	1622	1991	2360	2802	3613	4719	6194	7669	8554
	750	10.6	111	144	210	277	343	409	476	553	664	807	996	1217	1493	1770	2102	2710	3540	4646	5752	6415
80	1500	18.8	196	255	373	491	609	726	844	982	1178	1433	1767	2160	2651	3141	3730	4810	6283	8246	10209	11387
	1000	12.5	131	170	249	327	406	484	563	654	785	955	1178	1440	1767	2094	2487	3207	4188	5497	6806	7592
	750	9.4	98	128	187	245	304	363	422	491	589	717	884	1080	1325	1571	1865	2405	3441	4123	5105	5694
90	1500	16.7	175	227	332	436	541	646	750	873	1047	1274	1571	1920	2356	2792	3316	4276	5585	7330	9075	10122
	1000	11.1	116	151	221	291	361	430	500	582	698	849	1047	1280	1571	1862	2211	2850	3723	4887	6050	6748
	750	8.3	87	113	166	218	271	323	375	436	524	637	785	960	1178	1396	1658	2138	2792	3665	4538	5061
100	1500	15.0	157	204	298	393	487	581	675	785	942	1147	1414	1728	2120	2513	2984	3848	5026	6597	8168	9110
	1000	10.0	105	136	199	262	325	387	450	524	628	764	942	1152	1414	1675	1990	2565	3351	4398	5445	6073
	750	7.5	79	102	149	196	243	291	338	393	471	573	707	864	1060	1257	1492	1924	2513	3298	4084	4555
112	1500	13.4	140	182	266	351	435	519	603	701	841	1024	1262	1543	1893	2244	2665	3436	4488	5890	7292	8134
	1000	8.9	93	122	178	234	290	346	402	467	561	682	841	1028	1262	1496	1776	2291	2992	3927	4862	5423
	750	6.7	70	91	133	175	217	259	302	351	421	512	631	771	947	1122	1332	1718	2244	2945	3646	4067
125	1500	12.0	126	163	239	314	390	465	540	628	754	917	1131	1382	1696	2010	2387	3079	4021	5277	6534	7288
	1000	8.0	84	109	159	209	260	310	360	419	503	612	754	921	1131	1340	1592	2052	2681	3518	4356	4859
	750	6.0	63	82	119	157	195	232	270	314	377	459	565	691	848	1005	1194	1539	2010	2639	3267	3644

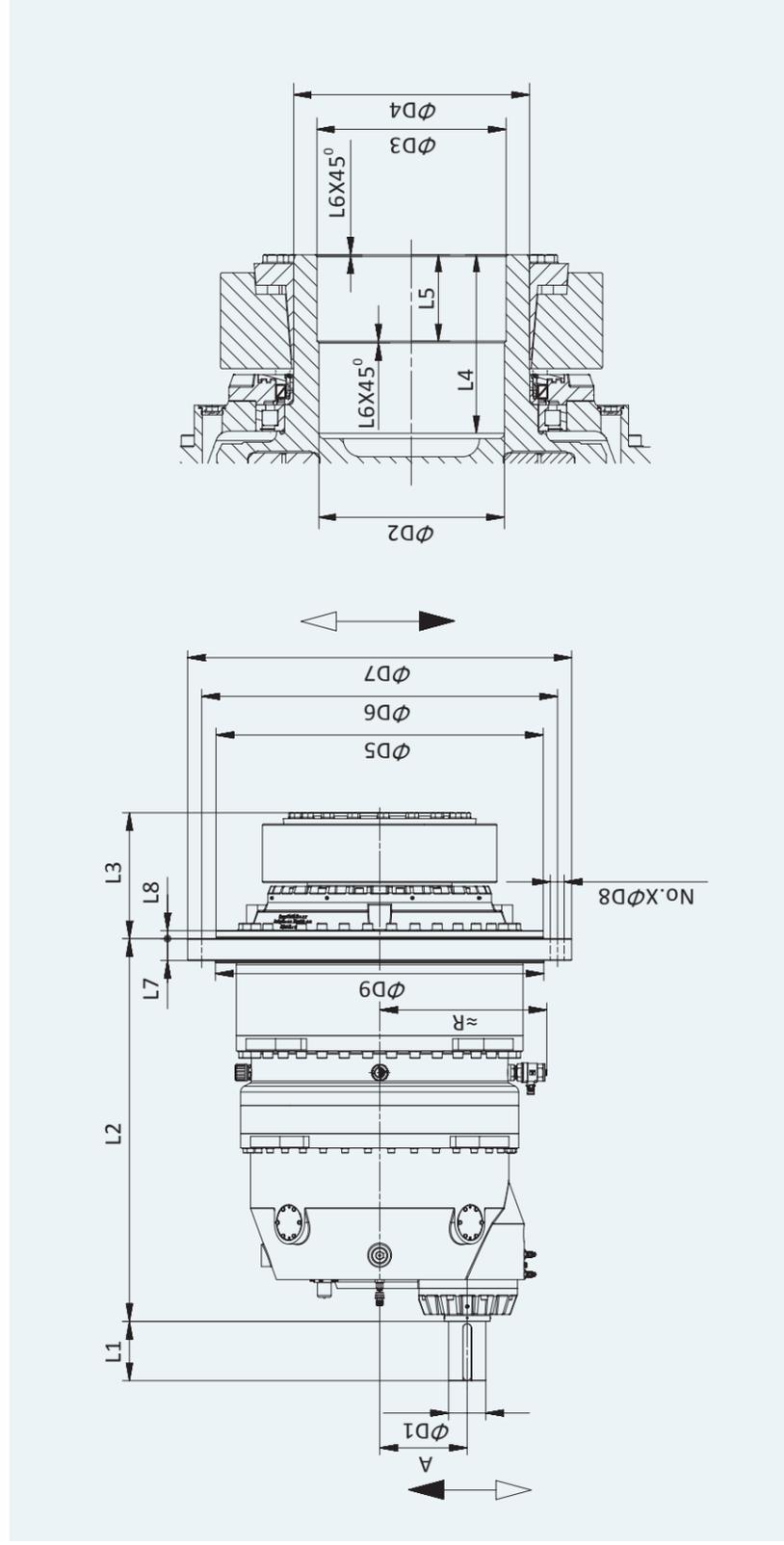
- 敬请垂询

MPGC2H...K...H	i _N	n ₁ rpm	n ₂ rpm	齿轮箱计算功率 P _N [kW]																	
				100	130	190	250	310	370	430	500	600	730	900	1100	1350	1600	1900	2450		
25	1500	60	628	817	1194	1571	1948	2325	2702	3141	3770	4586	5654	6911	8482	10052	11937	15393			
	1000	40	419	545	796	1047	1298	1550	1801	2094	2513	3058	3770	4607	5654	6702	7958	10262			
	750	30	314	408	597	785	974	1162	1351	1571	1885	2293	2827	3455	4241	5026	5969	7696			
28	1500	53.6	561	730	1066	1403	1740	2077	2412	2805	3366	4095	5049	6171	7573	8975	10658	13743			
	1000	35.7	374	486	710	935	1159	1383	1607	1869	2243	2729	3364	4112	5047	5981	7103	9162			
	750	26.8	281	365	533	702	870	1038	1207	1403	1684	2049	2526	3087	3788	4490	5332	6872			
31	1500	48.4	507	659	963	1267	1571	1875	2179	2534	3041	3700	4561	5575	6842	8109	9629	12413			
	1000	32.3	338	440	643	846	1048	1251	1454	1691	2029	2469	3044	3720	4566	5412	6426	8276			
	750	24.2	253	329	481	634	786	938	1090	1267	1520	1850	2281	2787	3421	4054	4815	6207			
35	1500	42.9	449	584	854	1123	1393	1662	1932	2246	2695	3279	4043	4941	6064	7187	8535	10995			
	1000	28.6	299	389	569	749	928	1108	1288	1497	1797	2186	2695	3294	4043	4792	5690	7330			
	750	21.4	224	291	426	560	695	829	964	1120	1345	1636	2017	2465	3025	3585	4258	5497			
40	1500	37.5	393	510	746	982	1217	1453	1688	1963	2356	2866	3534	4319	5301	6283	7461	9620			
	1000	25	262	340	497	654	812	969	1126	1309	1571	1911	2356	2880	3534	4188	4974	6414			
	750	18.8	197	256	374	492	610	728	846	984	1181	1437	1772	2165	2658	3150	3740	4810			

- 敬请垂询

4.1 MPGH2 规格信息

MPGH2H...K...H



说明:

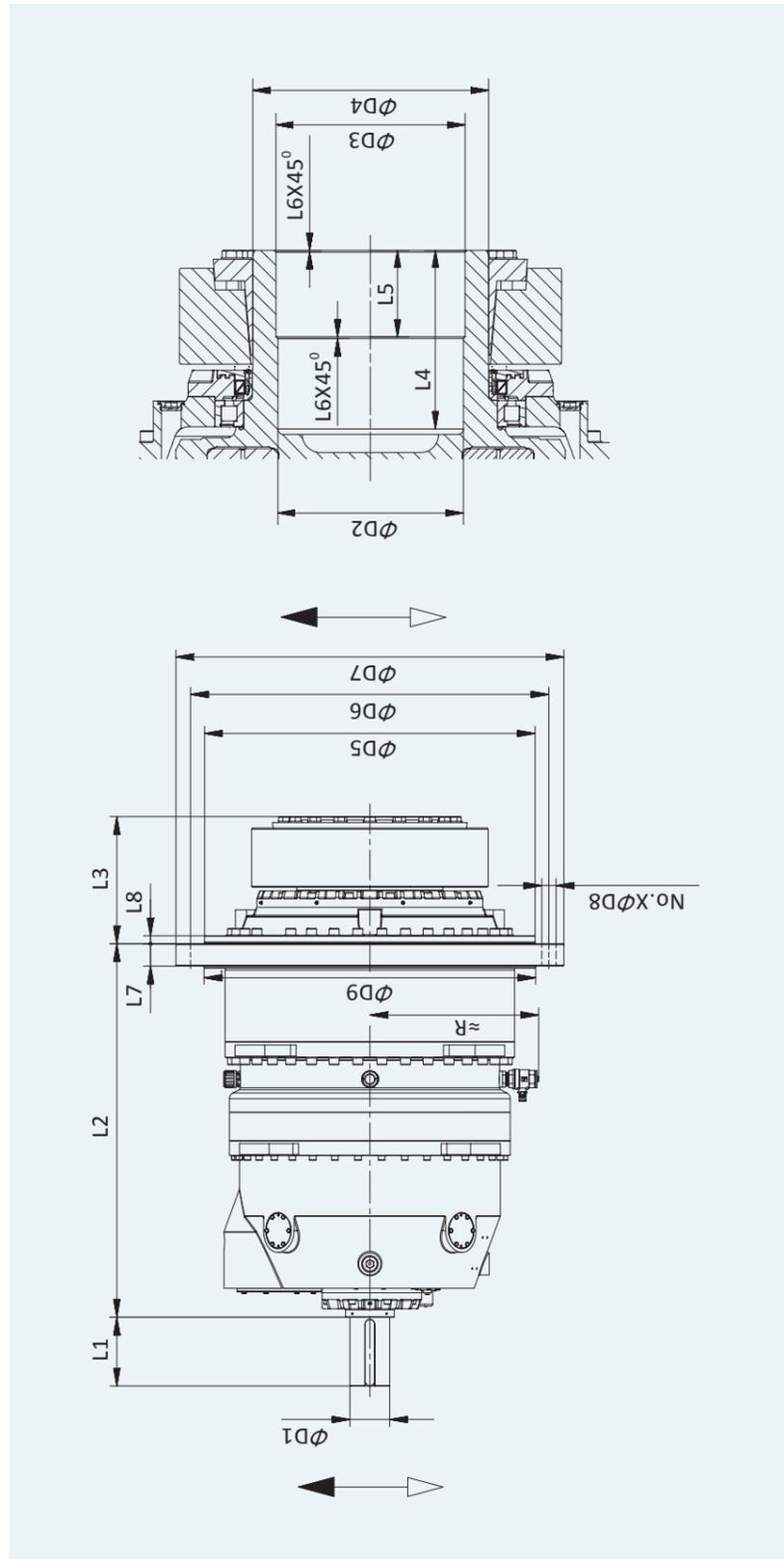
- 1) 键和键槽符合标准 DIN6885
- 2) L5 尺寸不包含孔内口倒角尺寸
- 3) D1≤100 时, 公差为 m6; D1>100 时, 公差为 n6
- 4) 输入与输出方向相反

MPGH2H ...K...H	T _{2N} kNm	A mm	L ₁ 1) mm	L ₂ mm	L ₃ mm	L ₄ mm	L ₅ 2) mm	L ₆ mm	L ₇ mm	L ₈ mm	D ₁ 3) mm	D ₂ H7 mm	D ₃ H7 mm	D ₄ f7 mm	D ₅ h7 mm	D ₆ mm	D ₇ mm	D ₈ mm	D ₉ mm	No.	R mm	油量 ≈ L
100	100	140	120	714	241	200	95	2.5	39	9	70	175	180	240	572	630	682	26	535	24	368	26
130	130	140	120	737	278	220	105	2.5	42	9	70	205	210	260	610	665	720	26	610	32	380	30
190	190	170	140	877	294	250	120	2.5	50	10	80	245	250	320	750	830	895	33	750	24	446	50
250	250	200	160	1006	303	250	120	2.5	50	10	90	255	260	340	785	865	930	33	785	32	452	58
310	310	200	160	1029.5	327.5	280	135	2.5	56	12	90	275	280	360	840	915	980	33	840	36	494	75
370	370	200	160	1029.5	327.5	280	135	2.5	56	12	90	295	300	390	840	915	980	33	840	36	512	75
430	430	230	180	1076	354	314	152	2.5	62	24	100	325	330	420	935	1025	1115	39	935	32	556	110
500	500	265	210	1175	380	338	164	2.5	68	28	120	345	350	440	1025	1120	1210	39	1025	36	578	135
600	600	265	210	1175	380	338	164	2.5	68	28	120	355	360	460	1025	1120	1210	39	1050	36	633	160
730	730	300	210	1291	407	370	180	2.5	74	29	130	395	400	500	1115	1220	1320	45	1120	36	645.5	160
900	900	320	240	1429	453	403	191	2.5	81	31	140	445	450	560	1215	1345	1460	52	1230	32	665	230
1100	1100	360	240	1507	483	435	197.5	5	87	34	150	450	460	560	1320	1450	1565	52	1330	36	700	250
1350	1350	360	240	1662	623	485	234	5	87	33	150	500	510	620	1475	1585	1705	62	1440	36	740	330
1600	1600	400	270	1662	538	474	240	5	87	33	160	500	510	620	1495	1635	1755	62	1500	36	765	360
1900	1900	400	270	1743	573	514	242	5	100	36	170	560	570	700	1495	1635	1755	62	1510	36	815	410
2450	2450	442	310	1960	656	564	272	5	112	40	180	590	600	750	1685	1825	1945	62	1680	40	888	510
3200	3200	475	310	2010	680	580	350	5	112	40	190	640	650	800	1835	1970	2090	62	1860	40	930	680
4200	4200	510	330	2300	800	670	335	5	150	45	200	770	780	1000	2060	2260	2400	82	2060	40	1010	810
5200	5200	580	350	2379	807	700	350	5	110	50	220	820	830	1100	2190	2355	2490	82	2190	40	1090	1200
5800	5800	580	350	2420	832	710	355	5	120	50	220	840	850	1140	2335	2510	2645	82	2335	40	1200	1300

- 敬请垂询

4.2 MPGC2 规格信息

MPGC2H...K...H



说明:

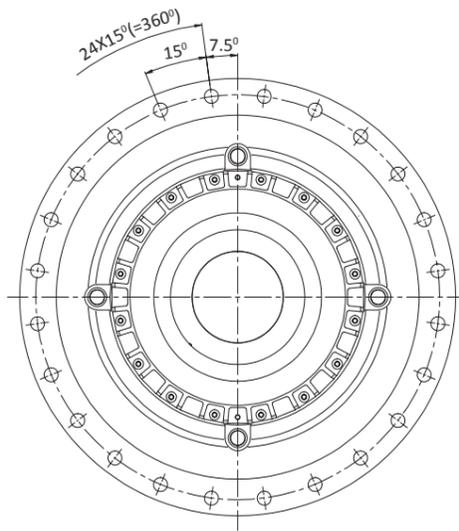
- 1) 键和键槽符合标准 DIN6885
- 2) L5 尺寸不包含孔内口倒角尺寸
- 3) D1≤100 时, 公差为 m6; D1>100 时, 公差为 n6
- 4) 输入与输出方向相同

MPGC2H ...K...H	T _{2N} kNm	L ₁ 1)	L ₂	L ₃	L ₄	L ₅ 2)	L ₆	L ₇	L ₈	D ₁ 3)	D ₂ H7	D ₃ H7	D ₄ f7	D ₅ h7	D ₆	D ₇	D ₈	D ₉	No.	R	油量 ≈ L
100	100	140	714	241	200	95	2.5	39	9	80	175	180	240	572	630	682	26	535	24	368	24
130	130	140	737	278	220	105	2.5	42	9	80	205	210	260	610	665	720	26	610	32	380	28
190	190	160	877	294	250	120	2.5	50	10	95	245	250	320	750	830	895	33	750	24	446	47
250	250	180	1006	303	250	120	2.5	50	10	110	255	260	340	785	865	930	33	785	32	452	55
310	310	180	1029.5	327.5	280	135	2.5	56	12	110	275	280	360	840	915	980	33	840	36	494	80
370	370	180	1029.5	327.5	280	135	2.5	56	12	110	295	300	390	840	915	980	33	840	36	512	80
430	430	210	1046	354	314	152	2.5	62	24	120	325	330	420	935	1025	1115	39	935	32	556	104
500	500	210	1150	380	338	164	2.5	68	28	130	345	350	440	1025	1120	1210	39	1025	36	578	128
600	600	210	1150	380	338	164	2.5	68	28	130	355	360	460	1025	1120	1210	39	1050	36	633	170
730	730	240	1241	407	370	180	2.5	74	29	140	395	400	500	1115	1220	1320	45	1120	36	645.5	170
900	900	240	1379	453	403	191	2.5	81	31	150	445	450	560	1215	1345	1460	52	1230	32	665	250
1100	1100	270	1457	483	435	197.5	5	87	34	160	450	460	560	1320	1450	1565	52	1330	36	700	265
1350	1350	270	1607	538	479	232	5	94	36	170	500	510	620	1400	1545	1665	62	1416	32	740	360
1600	1600	310	1683	573	499	242	5	100	36	180	500	510	620	1495	1635	1755	62	1500	36	765	390
1900	1900	310	1683	573	514	242	5	100	36	180	560	570	700	1495	1635	1755	62	1510	36	815	450
2450	2450	310	1899	656	564	272	5	112	40	190	590	600	750	1685	1825	1945	62	1680	40	888	560

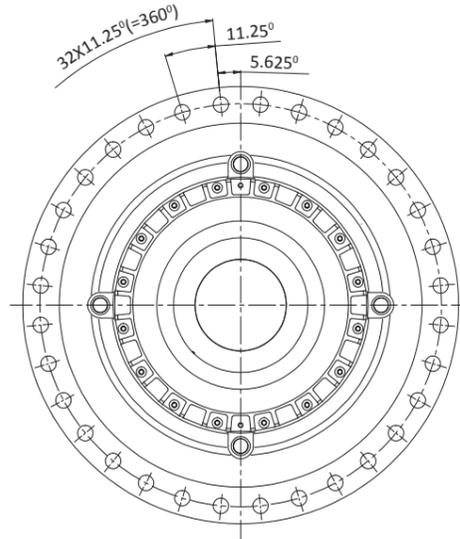
- 敬请垂询

4.3 输出法兰螺栓孔布置形式

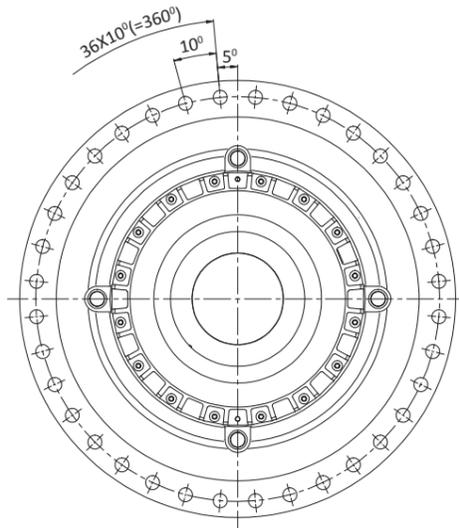
从输出轴侧观察



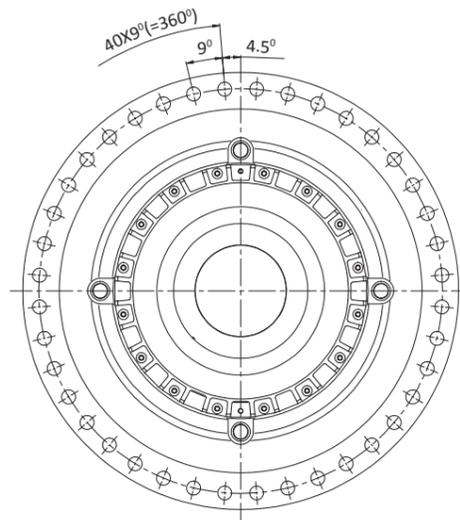
规格: 100, 190



规格: 130, 250, 430, 900, 1350



规格: 310, 370, 500, 600, 730, 1100, 1600, 1900



规格: 2450, 3200, 4200, 5200, 5800

5.1 辅件信息

MPGH2 / MPGC2 齿轮箱规格	锁紧盘型号 内孔直径 X 外圆直径 (mm)	油站规格 公称流量 (L/min)
100	240 X 405	25
130	280 X 460	25
190	320 X 520	25
250	340 X 570	40
310	360 X 590	40
370	380 X 640	63
430	420 X 670	63
500	440 X 720	63
600	460 X 770	100
730	500 X 850	100
900	560 X 940	125
1100	560 X 940	125
1350	620X980	160
1600	620X980	160
1900	700 X 1140	200
2450	750 X 1150	250
3200	800 X 1370	350
4200	1000 X 1590	400
5200	1100X1730	500
5800	1140X1730	600